

添付2-4-3

幌延URLにおける人工バリア性能確認試験

日本原子力研究開発機構 深地層研究部 堆積岩処分技術開発グループ

地層処分システムとは



天然の岩盤と人工物を組み合わせた多重バリアシステム



人工バリア性能確認試験の概要



人工バリア性能確認試験は、第2次取りまとめ[※]に示された軟岩系岩盤における処分孔竪置き方式 を対象として、実物大の模擬人工バリアを実際の地下環境下に設置した上で、試験坑道の一部を埋 め戻し、熱-水-応力-化学連成現象(THMC連成現象)に関する計測データを取得する試験

※わが国における高レベル放射性廃棄物 地層処分の技術的信頼性-地層処分研究開発第2次取りまとめ-(1999) 「日本でも地層処分が技術的に十分信頼性をもって行えること」、「今後、地層処分を進めていく際の技術的な拠り所 が得られたこと」を示したレポート





【設計】

▶ 幌延を事例とした設計手法の提示

✓人工バリア(緩衝材、オーバーパック)の設計手 法の適用性の確認

✓閉鎖技術(埋め戻し材、力学プラグ)に関する設計手法の適用性確認

これまで整理されてきた考え方で幌延 の地質環境下(堆積岩、塩水地下 水)で、人工バリアや埋め戻し材の仕 様は決定できる?

【製作·施工】

- ▶ 「第2次取りまとめ」で示した処分概念が 実際の地下環境で構築できることの実証
 - ✓処分孔(模擬)の掘削方法の例示
 ✓緩衝材ブロックの定置方法の例示
 ✓細め戸した施工方法の例一
 - ✓埋め戻し材施工方法の例示
 - √プラグ施工方法の例示、など

【データ計測と連成解析】

- <u>THMC連成現象を評価するための検証</u>
 <u>データの取得</u>
 - ✓人工バリア、埋め戻し材中に設置したセン サーによるデータ計測
 - ✓計測データを用いた連成解析手法の整備
 ✓モニタリング手法の適用性確認

設計で決まった仕様のものをどのよう につくる? どのように品質を確認する? 原位置でどのように施工する?



室内試験などの地上試験の結果と実規模 原位置試験の結果は同じ? これまでに作成してきた解析コードで原位 置のデータは再現できる?

人工バリア性能確認試験のスケール





模擬オーバーパック(OP)

人工バリア、埋め戻し材の設計・製作



緩衝材

- ▶ 材料:クニゲルV1(70%)+ 硅砂(30%)
- > 形状: 円柱、扇型
- ▶ 乾燥密度: 1.8 g/cm³
- ➢ 初期含水比:10.5%

模擬オーバーパック

- > 材料:炭素鋼
- > 寸法:直径82cm、高さ173cm
- ▶ 重量: 5.8 t

埋め戻し材

 材料: クニゲルV1(40%) + 掘削ズリ(60%)

 乾燥密度: 転圧部 1.2g/cm³

 ブロック部 1.4g/cm³

プラグ

> 材料:低アルカリコンクリート



模擬オーバーパック

緩衝材



人工バリア性能確認試験 施工の様子



















7







人工バリア性能確認試験における 設計



【設計】

- ▶ <u>幌延を事例とした設計手法の提示</u>
 ✓人工バリア(緩衝材、オーバーパック)の設計手
 法の適用性の確認
 - ✓閉鎖技術(埋め戻し材、力学プラグ)に関する設計手法の適用性確認

設計:緩衝材の設計手法の適用性の確認



 ・ 平成17年取りまとめで構築された緩衝材の設計フローをもとに、人工バリア性能確認試験を実施
 する深度350mの地質環境条件に基づいて試設計を行い、設計事例の妥当性の再検証を実施



設計:緩衝材の設計手法の適用性の確認



深度350mの地質環境条件に基づく緩衝材(ブロック方式)の試設計結果





埋め戻し材仕様の検討

- 地下施設の処分概念に影響を与えないように坑道を処置しておくことが必要
- ・ 掘削ズリは材料調達のしやすさや経済性の観点から埋め戻し材として利用することが有効的
- ・ 幌延の掘削ズリにベントナイトを混合した材料について、設計要件を満たすように埋め戻し材の試設計を実施



埋め戻し材の具体的な設計フローを構築し、幌延の地質環境条件を一例とした試設 計を行うことにより、設計フローの適用性を確認



人工バリア性能確認試験における 製作・施工・品質管理





中堀(大)

処分孔(模擬)の掘削方法の例示

・ 竪置き方式を想定した直径2.4m、深さ4.2mの大口径の処分孔を掘削するために、外掘りケーシング工法と中掘りオーガー工法を同一のマシンで施工可能な専用の掘削機械(大口径掘削機)を開発

開発のコンセプト

- ✓ 狭隘な地下空間において一貫施工が可能な 機械設備
- ✓ 多数の処分孔掘削の連続施工が可能な高い掘削能率と機動性
- ✓ より安全でシンプルな施工が可能

処分孔の掘削からオーバーパック設置前の段階まで、一連の施工 を当該機械のみで適用できることを確認







試験孔掘削概念図



中堀オーガー掘削状況

外堀ケーシング掘削状況

製作・施工:緩衝材ブロックの製作と定置方法の例示



緩衝材ブロックの製作

- 製作は施工時の隙間を考慮し、試設計結果(膨潤時乾燥密度1.6Mg/m³)を満たすように乾燥密度1.8Mg/m³のブロックを製作
- 緩衝材ブロックは混合土を金型に投入し圧縮成型機械
 により静的に圧縮成型



①材料投入

緩衝材の定置

(真空把持)



2 圧縮成型

緩衝材の定置

 原子力環境整備促進・資金管理センター(原環センター)により開発された緩衝材定置技術である真空把持装置について 地下での適用性を確認

原位置においても真空把持装置が適用可能であることを確認

品質管理

ブロックごとのばらつきを少なくし、設計仕様を満足するか確認するために成型前、成型時、成型後の各々の段階において管理項目の測定を実施

<mark>成型前</mark>	成型時	<mark>成型後</mark>
含水比、メチレンブルー吸着量	材料投入量、成型圧力、圧縮保持時間	寸法、質量、外観

成型品ごとのばらつきが少なく、設計仕様を満たす緩衝材ブロックが製作可能なことを確認



埋め戻し材混合土とブロックの製作

- 混合土(粒径20mm以下の掘削ズリ:ベントナイト=60:40wt%)を製作
- 転圧締固め部は事前確認試験結果より目標乾燥密度を1.2Mg/m³に設定
- 埋め戻し材ブロックは混合土を金型に投入し圧縮成型機械により静的に圧縮成型
- 埋め戻し材ブロックは施工時の隙間や剛性を考慮し乾燥密度は1.4Mg/m³で製作

埋め戻し材の施工

- 埋め戻し材下部はハンドガイドローラーにより、設定した目 標乾燥密度をクリアするように転圧締固め施工
- 埋め戻し材上部は目標乾燥密度をクリアするように製作し たブロックを設置

品質管理

- 埋め戻し材ブロックは緩衝材ブロックと同様、成型前、成型時、成型後の各々の段階における管 理項目の測定を実施
- 転圧締固め部は転圧時に巻き出し厚さと仕上がり厚さの測定を行い、転圧後に原位置密度測定 (砂置換法、RI法、熱伝導率法、レベル測量)を実施





熱伝導率法(QTM)



乾燥密度:1.4Mg/m³

16



人工バリア定置後に人工バリア周辺 (ニアフィールド)で想定される主な現象

ケ

こ

ß



処分場閉鎖後に期待される処分場のシステムとしてのふるまい

→時間スケール



図 6.3-1 ストーリーボードの例:高レベル放射性廃棄物処分場(横置き・PEM 方式)のふるまい

出典:NUMO (2021) 包括的技術報告書

18

人工バリア定置後に想定される現象の一例





- ・地下水と鉱物の反応
- ・セメント系材料と地下水の反応、周辺母岩や緩衝材の変質

熱−水−力学−化学連成現象



- 地層処分における人工バリア定置後に想定される主な現象 ・ガラス固化体からの発熱、周辺岩盤からの地下水の浸潤 ・地下水浸潤による緩衝材の飽和と膨潤応力の発生 ・地下水浸潤によるオーバーパック(OP)の腐食 ・緩衝材間隙水と鉱物との反応など
- これらの現象は相互に影響し合う複合的な連成現象となる
 (THMC連成現象:熱-水-力学-化学連成現象)
- このようなニアフィールドの過渡期状態変遷の評価は、安全評価における初期状態設定やオーバーパックの寿命評価に必要となるニアフィールドの環境条件の設定上重要となり、それらの連成現象の評価手法の整備(解析ツールの整備)が必要



幌延URLにおいて人工バリア性能確認試験の実施

- ◆ 緩衝材中の熱伝導挙動の把握
- ◆ 緩衝材・埋め戻し材中の不飽和から飽和への過渡期現象の把握
- ◆ 緩衝材・埋め戻し材中の力学挙動の把握
- ◆ オーバーパックの腐食挙動の把握
- ◆ 間隙水の化学特性の把握



人工バリア性能確認試験における データ計測と連成解析

室内試験などの地上試験の結果と実規模 原位置試験の結果は同じ? これまでに作成してきた解析コードで原位 置のデータは再現できる?



【データ計測と連成解析】

- <u>THMC連成現象を評価するための検証</u> データの取得
 - ✓人工バリア、埋め戻し材中に設置したセン サーによるデータ計測
 - ✓計測データを用いた連成解析手法の整備
 ✓モニタリング手法の適用性確認





















設置センサー		計測項目	数量		
			試験孔部	埋め戻し部	プラグ部
振動弦 _	土圧	緩衝材中の土圧、埋め戻し材外周部の土圧、プラグ外周部の土圧	13	31	10
	間隙水圧	緩衝材中および珪砂中の間隙圧	16		
	変位	緩衝材中の変位	6		
	ひずみ	プラグ表面のひずみ			8
温度(熱電対)		緩衝材中の温度	22		
湿度計		緩衝材中の湿度(水分量)	6		
サイクロメータ		緩衝材中のサクション(水分量)	9		
水分量 (FDR-V)	標準計測	埋め戻し材中の比誘電率(水分量)		15	
	温度補償計測	緩衝材中の比誘電率(水分量)	12		
	温度	緩衝材中の温度	6		
光学式pH計		緩衝材中のpH	9		
自然電位(白金電極)		緩衝材中の自然電位	9		
炭素鋼腐食センサー		模擬オーバーパックの液抵抗、分極抵抗(腐食速度)	12		
比抵抗トモグラフィ		緩衝材中の比抵抗(水分量)	262		
緩衝材膨出センサー		埋め戻し材側への緩衝材の膨出量	2		
流量計 緩衝材及び埋め戻し材中への注水量		緩衝材及び埋め戻し材中への注水量 レ	緩衝材、埋め戻し材それぞれに異なる レンジの流量計を設置(3種類)		
		模擬オーバーパックの表面温度	集擬オーバーパック表面に10か所		

緩衝材中のセンサー配置







埋め戻し材中のセンサー配置





JAEA

計測データの一例(緩衝材)







Time/day







人工バリア性能確認試験における連成現象と連成解析







THM連成解析の一例

熱一水一応力連成解析(THAMES)



THAMES:THM連成現象が解析できる三次元有限要素(FEM)解析コード



THAMESで考慮するTHM連成現象

解析結果の一例



- ・ THM連成解析コードTHAMESを用いて人工バリア性能確認試験の再現解析を実施
- ・ 検討結果から課題の抽出を行い、連成パラメータの取得や解析コードの改良を実施



THMC連成解析コードCouplysを用いて、化学的な環境の変化を定量的に示す事例解析を実施
 緩衝材中の空気の動きに着目し、気液二相流THM連成解析を実施(Code-Bright)

連成評価手法のさらなる高度化のためには、減熱時のデータ取得、計測データとの比較検証により抽出された 課題(連成パラメータや気相の影響)の継続検討、他解析コードとの比較検証が必要

研究成果の活用(設計・製作・施工)





設計手法の適用性確認

これまでに構築した人工バリアの設計フローに加え、新たに埋め戻し材に関する個別設計フローを構築し、その適用性を確認、人工バリア等の合理化設計技術に寄与

製作・施工及び品質管理手法の適用性確認

新たに処分孔掘削技術の開発を含め、製作・施工技術や品質管理方法の適用性を例示、精密調査の段階(地下調査施設での調査)における安全性・合理性などを考慮した手順や工法の選定に寄与



今後の課題

連成解析手法の高度化

ガラス固化体からの発熱量の低下を模擬した原位置試験や解体調査による検証データの拡充、抽出された課題(連成パラメータの取得、気相の影響など)の継続検討、国際プロジェクトを通じた他解析コードとの比較検討を行うことで連成解析コードのさらなる高度化を目指す

モニタリング手法の適用性確認

計測データの妥当性やセンサー長期耐用性等について、解体調査時に詳細を検証することで計測 データの品質向上やモニタリング手法の高度化に資する情報の整理を目指す

今後の予定

